

Maketa poháněná motorem CO₂



Udet U-12a Flamingo

Konstrukce: ing. Jan Kubica, Děčín

Německý sportovní a akrobatický letoun Udet U-12 Flamingo z roku 1925 byl ve své době jeden z nejrozšířenějších sportovních strojů. U jeho zrodu stál známý válečný pilot Ernst Udet, v jehož továrně se tyto i jiné letouny vyráběly. Maketa poháněná motorem Modela CO₂ má velmi dobré letové vlastnosti, což prokázala i na letošním Memoriálu Jiřího Smoly, kde jsem s ní za velmi nepříznivého počasí zvítězil. Podklady na skutečný letoun vyšly v monografii časopisu L+K, otištěné v číslech 25 a 26 ročníku 1990.

K STAVBĚ (neoznačené míry jsou v milimetrech):

Model stavíme přímo na výkrese chráněném průhlednou plastikovou fólií. Lepíme acetonovým lepidlem. Po dobu schnutí lepidla zajišťujeme správnou polohu lepených dílů modelářskými špendlíky. K broušení používáme brusný papír o zrnitosti 100 a 320, nalepený na rovné destičce. Balsu na stavbu modelu vybereme lehkou, ale pevnou.

Křídla mají klasickou celobalsovou konstrukci. Horní křídlo je sestaveno ze tří částí, jejž stejně do vzepětí před potahováním. Zebra zhotovíme z balsy tl. 1,5 rašplovou interpolací mezi dvěma překližkovými šablony. Kořenová zebra spodního křídla jsou z balsy tl. 3. Zároveň s žebry zhotovíme i osm položeb z balsy tl. 1,5, která slouží k zlepení mezikřídelních vzpěr. Připravíme si i náběžnou lištu z balsy o průřezu 3x4, odtokovanou lištu z balsy o průřezu 2x8, kterou předem ohoblujeme do klínu, a balsové pásnice obou nosníků o průřezu 2x4 a 2x2. Máme-li měkký balsu, průrezy lišt zvrtáme, a naopak. Do odtokované lišty jehlovým pilníkem vypilujeme zářezy pro žebra a příspědlíme ji spolu s náběžnou lištou na výkres. Od tokovanou lištu přitom v přední části podložíme, abychom dodrželi tvar zadní části profilu. Z balsy tl. 1,5 vyřízneme díly koncových oblouků a na výkres se je slepíme. Pak zlepíme všechna žebra; u koncových oblouků je vyřízneme na správnou délku. Kořenová zebra zlepíme skloněná podle vzepětí křídla, stejně jako položeba pro zlepení mezikřídelních vzpěr. Zlepíme pásnice obou nosníků, jejichž konce upravíme podle výkresu. Kořenová zebra spodního křídla zpevníme trojúhelníkovými výkliky z balsy tl. 1,5 a na centropálen horního křídla přilepíme výkliky z balsy tl. 1,5 pro trupové vzpěry. Nakonec všechny části pečlivě vybrousíme. Za cenu určitého snížení výkonnosti můžeme konstrukci křídla zjednodušit, nahradíme-li klenutý profil profilem s rovnou spodní stranou a dva nosníky jedním, umístěným v jedné třetině hloubky křídla, zhotoveným ze smrkových lišť o průřezu 2x3.

Trup je příhradové konstrukce doplněné v horní části tvarovou karoserí. Horní podélníky příhradové konstrukce jsou slepeny disperzním lepidlem ze dvou balsových lišť o průřezu 1,5x3, spodní ze tří lišť stejného průřezu, které stejně prohnuté podle výkresu. Z balsy tl. 3 vyřízneme výztuhy uložení spodního křídla a z balsy tl. 1,5 výztuhy přední a zadní části bočnic. Bočnice slepíme přímo na výkres. Příspědlíme oba podélníky spolu s výztuhou uložení spodního křídla a zlepíme příčky z balsy o průřezu 3x3. Pak zlepíme výztuhy přední a zadní části (pozor

na pravou a levou bočnici) a trojúhelníkové výkliky z balsy tl. 3 v místech ukotvení trupových vzpěr. Hotové bočnice společně obroušíme a vypilujeme otvory pro nasunutí obou polovin spodního křídla. Bočnice pak příspědlíme horní rovnou stranou na výkres, přičemž správnou vzájemnou polohu kontroliujeme lištami zasunutými do otvorů pro nosníky spodního křídla, a zlepíme rozpěrky z balsy o průřezu 3x3 a vytužení přední spodní části, ve kterém vyřízneme otvor pro instalaci nádrže. Zlepíme i výztuhu z balsy tl. 1,5 pro ostruhu. Z balsy tl. 1 vyřízneme poloprepážky a zlepíme je na horní stranu trupu. Nalepíme horní tuhý potah z balsy tl. 0,8 a po zaschnutí lepidla vyřízneme otvory obou pilotních prostorů. Z překližky tl. 1,5 vyřízneme motorovou přepážku, zlepíme ji na přední část trupu a celek pečlivě vybrousíme.

Snímatelný motorový kryt je vybroušen z pěnového polystyrenu. Na motorové přepážce slepíme rámeček z balsy o průřezu 3x5, na něj zlepíme hranol polystyren tl. 18 a balsovou destičku tl. 5. Pak motorový kryt opracujeme nahrubo, lehce přilepíme k motorové přepážce a vybrousíme načisto. Kryt se na trup připevníme třemi bambusovými kolíky zasunovanými do otvorů v motorové přepážce. Vybrošený kryt polepíme třemi až čtyřmi vrstvami kancelářského papíru. Kryt odřízneme až po potažení trupu.

Ocasní plochy mají obvodový rám sestaven z balsy tl. 3, příčky jsou z balsy o průřezu 1,5x3 (na výšku). Po obroušení odřízneme kormidla a zaoblíme stykové hrany.

Podvozek je sestaven ze smrkových lišť o průřezu 2x5, ve spoji je oboustranně zesiřen překližkou tl. 0,8. Hřídel kol tvoří bambusová kultatina o průměru 2. Podvozková kola sestavíme z balsové destičky tl. 1,5, mezikruží z balsy tl. 3 a čtyř loukotí z balsy tl. 1,5. Náboj kola je z paprové trubičky o vnitřním průměru 2. Ostruha je slepena ze smrkových lišť o průřezu 2x4.

Mezikřídelní vzpěry sestavíme ze smrkových lišť o průřezu 2x4 a z balsy tl. 2. Po slepení je obroušíme na tl. 1,5. Trupové vzpěry jsou ze smrků o průřezu 2x5.

Potah. Prototyp modelu byl potažen obalenou Mikalentou. Celý letoun je žlutý, na mezikřídelních vzpěrách a na směrovce jsou černé a bílé proužky. Označení je černé, stejně jako chodniček na pravém spodním křídle. Tenkými proužky černého papíru také vyznačíme křídla na obou křídlech. Potah je lakovaný třemi vrstvami vypínacího nitrolaku a dvěma vrstvami zaponového. Křídla a ocasní plochy lakujeme v šabloně. Doplňky přilakujeme po druhém nátěru vypínacím lakem. U podvozkových kol nejdříve potáhneme vnitřní stranu žlutým papírem. Z černého papíru vyřízneme mezikruží o průměru 70/39, které přilepíme na vnitřní stranu kola, přesahující okraj nařežené na pásky, přehneme a přilepíme přes obrubu. Z kancelářského papíru vyřízneme kruh o průměru 40, až do středu rozstříhneme a vytvarujeme kužel, který přilepíme k loukotím a potáhneme žlutým papírem.

Sestavení modelu zahájíme montáží motoru. Opatrně odřízneme kryt a k motorové přepážce přisroubujeme motor tak, aby



byl vyosený podle výkresu. V motorovém krytu vyřízneme otvory pro válec a hřídel vrtule. Přebytečný polystyren pak opatrně odleptáme nitroředidlelem, ale jen nezbytně nutný prostor! Kormidla spojíme se stabilizátorem a k kylovou čtverečky hliníkového plechu tl. 0,25, například z plechovky od Coca-Coly, a přilepíme k trupu. Pro ustavení křídel si zhotovíme šablony z tvrdého kartonu a lišt (pozor na negativy). Do trupu a do horního křídla vypilujeme otvory pro vzpěry a podvozkové nohy. Poloviny spodního křídla ustanovíme do šablon a vychňávající nosníky po kontrole souměrnosti s ocasními plochami důkladně zlepíme. Trupové vzpěry nasuneme do otvorů v trupu. Pak do šablonu upevníme horní křídlo a za stálé kontroly souměrnosti nasuneme a zlepíme trupové vzpěry. Mezikřídelní vzpěry nasuneme do otvorů mezi položky (prořízneme potah) a zlepíme. Po dokonalem zaschnutí lepidla šablonu opatrně rozstříháme a sejmeme. Do otvorů ve spodních podélnících trupu zlepíme podvozkové nohy. Vyplatí se opět kartonová šablonu. Prostříhme hřídel kol, nasuneme kola a zlepíme. Ostruhu zlepíme do otvoru v zadní části trupu. Z čiré fólie vystříhneme oba větmé štítky a přilepíme je na trup.

Maketu hvězdicového motoru a výkovového potrubí zhotovíme z odřezků balsy a po sestavení natřeme barvami na plastikové modely. Kryt motoru v místě každého válce křížem nařízneme, válec do polystyrenu vtlačíme a zlepíme.

Výplet dodá modelu na maketovost, a také ho zpevní. Naznačíme ho silonovým vlascem o průměru 0,1. V místě ukotvení zhotovíme hrotem špendlíku otvor, na silonu uvážeme užílik, který do otvoru vtláčíme a zakápneme lepidlem. Při výplétání postupujeme podle výkresu a spojujeme vždy stejně označené body. Pomůže nám i výkres v monografii L+K. Na motor instalujeme vrtuli Igla o průměru 240, kterou zúžíme a odlehčíme.

Zalétání. Zkontrolujeme souměrnost modelu, negativy na křídlech, vyosení motoru a polohu těžiště. Zalétáváme za bezvětrí, nejlépe do vysoké trávy. Model nejprve zakloužeme. Případně chybou odstraníme přihýbání kormidel. Po dokonalem zaklouzáni můžeme přistoupit k motorovému letu. Nastavíme nižší otáčky a model vypustíme v mímé levé zatažce proti větru. Model by měl stoupat v levých kruzích a po zastavení motoru stabilně klouzat opět v levých kruzích. Nedostatky v motorovém letu odstraňujeme změnou vyosení motoru. Všechny změny uskutečňujeme postupně a pokaždé vyzkoušíme, jaké mají vliv na letové vlastnosti.

Dobré postavený a zalétaný model vyniká stabilním letem i za větrou a dosahuje běžné časů kolem 90 s.

Výkres modelu obdržíte, poukážete-li čitelně vyplňenou poštovní poukázkou typu C 27 Kč na adresu: Redakce Modelář, Jungmannova 24, 113 66 Praha 1. Do zprávy pro příjemce napište čitelně název modelu „UDET“ a znova svou úplnou adresu. Výkres vám zašleme do 20 dnů po obdržení poukázané částky.

